

Qualitätsmanagement

Die ebiz gmbh ist als Erster in ganz Ostbayern nach der internationalen Norm für Aus- und Weiterbildung ISO 29990 zertifiziert.

Wer ist die ebiz?

Die ebiz gmbh ist eine gemeinnützige Gesellschaft, insbesondere tätig im Bereich der Jugend- und Erwachsenenbildung und Qualifizierung. Berufliche Fortbildung und Beratung in Unternehmen, aber auch die Qualifizierung und Integration von Arbeitssuchenden sind die Kernaufgaben unseres Unternehmens.

Zielgruppen

- Arbeitslose (Arbeitslosengeld I und II / Agentur für Arbeit bzw. Jobcenter)
- Soldaten auf Zeit / BFD
- Rehabilitanten / BfA bzw. LVA

Metallkenntnisse sind von Vorteil, jedoch nicht Voraussetzung für die Teilnahme an diesem Kurs.

Die Teilnehmerzahl ist auf 15 begrenzt.

Arbeitslose oder von Arbeitslosigkeit bedrohte Personen können von der Agentur für Arbeit über den Bildungsgutschein die Lehrgangsgebühren zu 100 % übernehmen lassen. Die Arbeitsagentur am Wohnort des Antragstellers entscheidet nach einem Beratungsgespräch, ob eine Förderung mittels des Bildungsgutscheins infrage kommt.

Sonstiges

Benötigte **Unterrichts- und Verbrauchsmaterialien, sowie Arbeitskleidung** werden von der ebiz gmbh zur Verfügung gestellt.

So finden Sie uns



Information/Anmeldung



Zertifizierter Träger nach AZWV durch

343768

Johann Huber

Tel. 08531 97898-11
Fax 08531 97898-10
huber@ebiz-gmbh.de



CNC-Anwender

(Dreh- und Frästechnik)

inkl. Praktikum



Beginn: 29.08.2011

Unterrichtszeiten

Schulungszentrum ebiz	29.08.2011 - 18.11.2011 und 19.12.2011 - 22.12.2011	
	Montag - Donnerstag	07:00 - 15:15 Uhr
	Freitag	07:00 - 12:30 Uhr
	Pausen täglich 09:15 - 09:30 Uhr	
	Pausen Mo - Do 11:45 - 12:15 Uhr	
Praktikum	21.11.2011 - 16.12.2011 Die Arbeitszeiten während des Praktikums richten sich nach den betrieblichen Gegebenheiten und können von den o.g. Unterrichtszeiten abweichen.	

Perspektiven

- mit dem erfolgreichen Lehrgangsabschluss beherrschen die Absolventen eine gefragte Schlüsseltechnologie innerhalb der Automatisierungs- und Produktionstechnik. Damit können sie entscheidend dazu beitragen, die Produktivität und Qualität in der Fertigung zu steigern,
- hohe Nachfrage nach Fachkräften in der Metallbranche,
- wer die Weiterbildung als Fachkraft für Metallbearbeitung erst in der Tasche hat, dem bietet sich eine vielfältige Auswahl an Qualifizierungslehrgängen und beruflichen Anpassungsweiterbildungen.



Fachtheorie

Fachrechnen

- Bruch- und Prozentrechnen
- Winkelfunktionen
- Berechnung von Toleranzen
- Geometrie
- Formeln und Gleichungen

Fachzeichnen

- Zeichnungslesen
- Fertigung von Skizzen und einfacher Zeichnungen

Fachkunde

- Unfallverhütung
- Werkstoffkunde
- wichtige DIN-Normen
- Werkzeuge und Metallbearbeitungsmaschinen

Fachpraxis

Drehen

- Üben und Vertiefen auf der Spitzendrehmaschine
- Anwenden der verschiedenen Werkstückspannungen

Fräsen

- Erweitern der Fertigkeiten und Kenntnisse und üben durch spezielle Arbeitsvorgänge, z. B. Teilapparat

Grundlagen der CNC-Technik

- Aufbau von CNC-Maschinen
- Aufbau von CNC-Steuerungen
- Technologische Grundlagen, insbesondere Werkzeugtechnologie



CNC-Drehen

Zur praktischen Ausbildung stehen 2 WEILER-CNC-Drehmaschinen mit Siemens-Steuerung 810T zur Verfügung

Tätigkeitsmerkmale Programmieren:

- Lesen der Werkstückzeichnung
- Bestimmung der Werkstückeinspannung
- Festlegen des Programmnullpunktes

Tätigkeitsmerkmale Fertigung:

- Vermessung und Voreinstellung der Werkzeuge
- Fertigung weiterer Werkstücke
- Messübungen zur Kontrolle der Werkstücke nach Zeichnung (z. B. Rauheitsmessungen, Vermessen von Gewinden und Einstellen von Innenmessgeräten)

CNC-Fräsen

Die Teilnehmer arbeiten auf einem 4-Achsen-CNC-Bearbeitungszentrum mit neuester Siemens-Steuerung 840sl

Tätigkeitsmerkmale Programmieren:

- Lesen der Werkstückzeichnung
- Auswahl der Bearbeitungswerkzeuge

Tätigkeitsmerkmale Fertigung:

- Voreinstellung der Werkzeuge (Zoller Werkzeugmessmaschine)
- Einbau der Werkzeuge

CAM – Erstellung von Programmen am Computer

- Übertragung der optimierten Programme
- Anfertigen der Werkstücke auf dem Bearbeitungszentrum
- Simulation